

Valgte IMS PRO NEOCUT 105 plasma

Jakob B. Staunskær fra Frydenhøj Maskinservice, besluttede sig efter vellykket manuel skæring testskæring i bl.a. i 40 mm Hardox med 105 A.



Afskæring af skovlskær og forberedelse til montage af nyt skær.

Yderligere info: [Link til data om IMS PRO NEOCUT 105](https://loewener.dk/produkter/trefaset-plasmasystem-ims-pro-neocut-105/)

<https://loewener.dk/produkter/trefaset-plasmasystem-ims-pro-neocut-105/>



Frydenhøj Maskinservice yder professionel service og kommer ud for mange forskelligartede opgaver. Det rigtige værktøj, er derfor en vigtig del af hurtigt at kunne klare jobbet.

Der blev flittigt testet materialer og sammensætning af disse.

F.eks. Hardox skær og to lag stål oven på hinanden; Hardox slidlag og alm. konstruktionsstål i bunden.

NEOCUT 105 skar fint gennem begge lag.





Manuel kontaktskæring i 40 mm Hardox stål efter skinne. Helt ret snit og god vinkelrethed fra top til bund.



