

DIAVITE AG

DAS KONZEPT

Rauheitsmessung
schnell. einfach. flexibel.



RAUHEITSMESSUNG MIT SYSTEM

Made in Switzerland

TASTER & ZUBEHÖR

INHALTSVERZEICHNIS

DIAVITE AG – Ihr Partner	3
Freitaster	4
Anwendungsbeispiele Freitaster	5
Kufentaster	6 - 7
Anwendungsbeispiele Kufentaster	8
Software DIAVITE-APP und DIASOFT	9
Zubehör	10 - 11
Kontakt	12

DIAVITE AG

Ihr Partner

Taktile und optische Rauheitsmessgeräte werden bei der DIAVITE AG seit über 64 Jahren hergestellt. Wir sind mit unserem Sitz in Bülach ganz in der Nähe des Flughafens Zürich ideal gelegen. Mit derzeit 8 Mitarbeitern stellen wir höchste Qualität für Ihre Bedürfnisse in Werkstätten und Messräumen her. Wir sind Ihre Spezialisten, wenn es um Rauheitsmessung geht.

Mehr als 800 Geschäftspartner unterstützen den Verkauf unserer Produkte und bieten dabei einen hochwertigen Kundendienst an. In zahlreichen Ländern rund um

den Globus wird unser Vertriebsnetz laufend vergrößert. Zum Teil haben unsere Partner auch eigene Lager vor Ort.

Die Herstellung von Sondergeräten gehört zu unserer Firmenphilosophie. Diese kundenspezifischen Anwendungen entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden.

Selbstverständlich bieten wir für alle Produkte auch einen professionellen Kundendienst an. Auch bei älteren Rauheitsmessgeräten und Tastern ist eine Revision oder Reparatur oft möglich.

FREITASTER

NUR MIT VORSCHUB VHF



1



2



3



4



5



6

1 BOHRUNGSFREITASTER BZFH

Kleinste Bohrung: \varnothing 1.5 mm
Maximale Messtiefe: 15 mm
Zahnflanken: ab Modul 0.75

3 NUTENFREITASTER NFH

Maximale Nutentiefe: 25 mm
Minimale Nutenbreite: 1.5 mm

5 WINKELFREITASTER WFH

Zum Messen von Nuten-Innenflanken

2 BOHRUNGSFREITASTER BZFH-06

Kleinste Bohrung: \varnothing 0.8 mm
Maximale Messtiefe: 15 mm
Zahnflanken: ab Modul 0.5

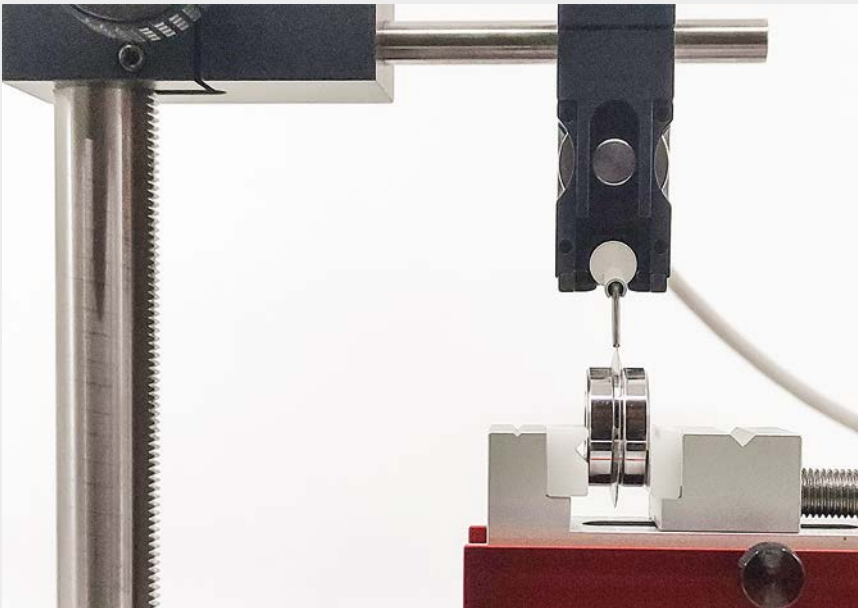
4 NUTENFREITASTER NFH-06

Maximale Nutentiefe: 10 mm
Minimale Nutenbreite: 1.0 mm

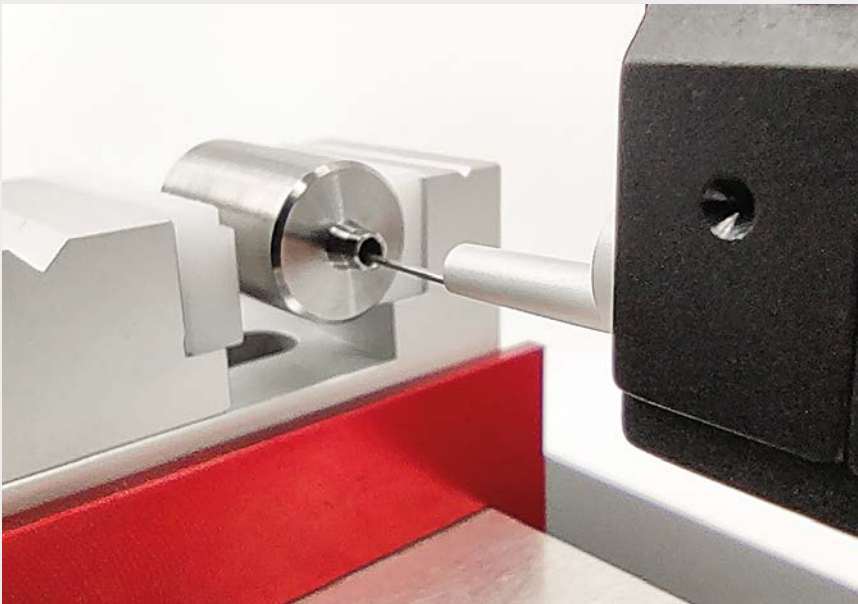
6 ACHSEN- UND SCHNEIDEN- FREITASTER AFH

Zum Messen von Werkzeug-
schneiden, Kanten, Drähten und
dünnen Achsen

Anwendungsbeispiele Freitaster



Messung mit Messtativ
und einem AFH-Freitaster
geeignet für kleinste Durch-
messer und Schneiden.



Messung mit Messtativ
und einem BZFH-Freitaster
geeignet für kleine Bohr-
ungen und Zahnflanken.

SIE BENÖTIGEN
SPEZIELLE TASTER?
FRAGEN SIE UNS!

KUFENTASTER

MIT VORSCHUB VH UND VHF



1

1 STANDARDTASTER SH

Kleinste Bohrung: Ø 8 mm
Maximale Messtiefe: 27 mm
(Im Lieferumfang enthalten)



2

2 BOHRUNGSTASTER BH

Kleinste Bohrung: Ø 2.5 mm
Maximale Messtiefe: 20 mm



3

3 NUTENTASTER NH

Maximale Nutentiefe: 15 mm + 20 mm
Minimale Nutenbreite: 3 mm



4

4 ACHSEN- UND SCHNEIDENTASTER AH

Zum Messen von Werkzeugschneiden,
Kanten, Drähten und dünnen Achsen



5

5 KONKAV-KONVEXTASTER KKH

Für konkave und konvexe Werkstücke
mit einem minimalen Radius von 5 mm.
Auch unregelmässige Rundungen
können problemlos gemessen werden

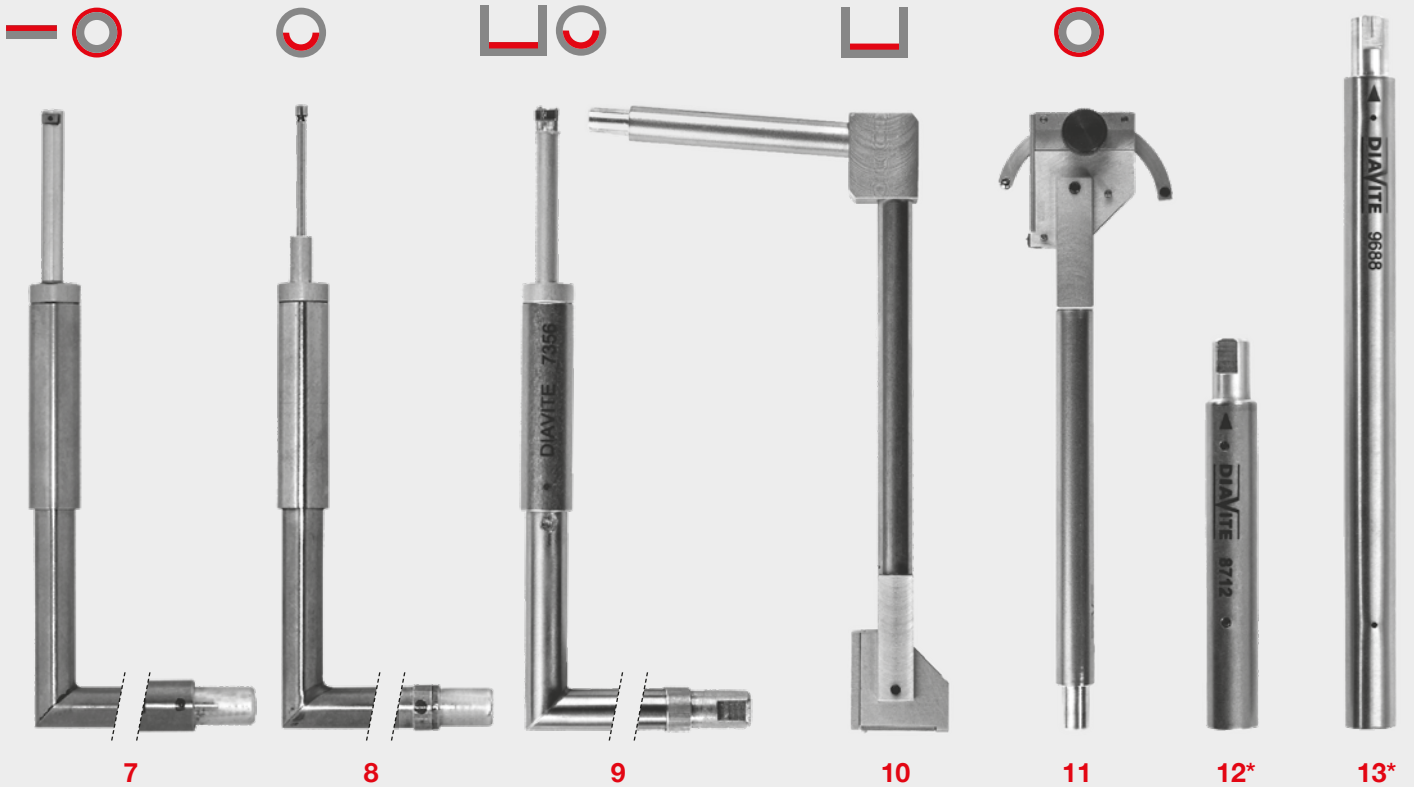


6

6 ZAHNFLANKENTASTER ZH

Kufentaster ab Modul 2

FÜR VORSCHUB
VH UND VHF
VERLÄNGERUNGEN*



**7 QUERTASTER
QH**

Für Messungen an Kurbelwellen

**10 TIEFENTASTER
TH**

Für Messungen am Grund
bis 140 mm Tiefe

12 KURZE VERLÄNGERUNG*

Zum Verlängern der Taster
für tiefe Bohrungen
Masse: bis 400 mm

**8 QUERTASTER
QBH**

Für radiale Messungen in Bohrungen
und Röhren

**11 KUGEL- UND
UMFANGSTASTER
UH**

Ab einem Durchmesser
von Ø 8 mm

13 LANGE VERLÄNGERUNG*

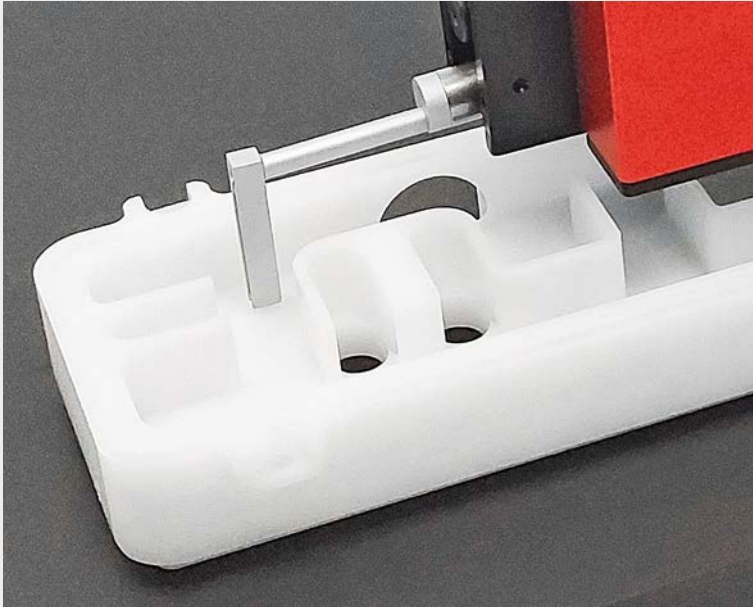
Zum Verlängern der Taster
für tiefe Bohrungen
Masse: bis 1000 mm

**9 QUERTASTER
QKKH**

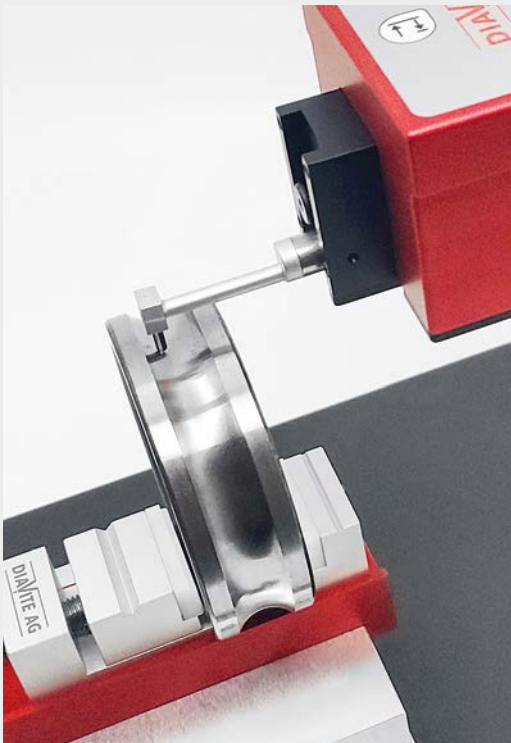
Für radiale Messungen von Nuten
in Bohrungen und Röhren etc.

Anwendungsbeispiele

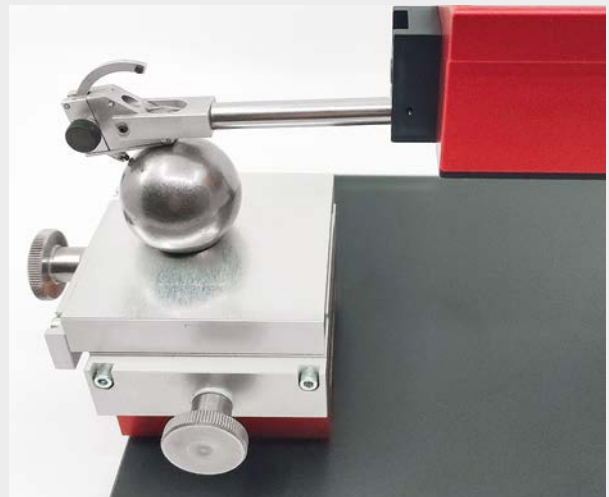
Kufentaster



Messung mit Messstativ und einem NH-Kufentaster geeignet für Nuten und tiefer gelegene Flächen bis maximal 20 mm.



Messung mit Messstativ und einem KKH-Kufentaster geeignet für konkave und konvexe Oberflächen zum Beispiel Kugellagerführung.



Messung mit Messstativ und einem UH-Kufentaster geeignet für radiale Messungen an Kugeln und Rohre ab \varnothing 8 mm.

SIE BENÖTIGEN
SPEZIELLE TASTER?
FRAGEN SIE UNS!

SOFTWARE

Rauheitsmessung mit eigenem Know-how

Die DIAVITE APP und die DIASOFT Software erweitern die Auswerte- und Dokumentationsmöglichkeiten der DIAVITE Geräte. Damit können weitere Rauheits-, Welligkeits- und Profilparameter berechnet und kundenspezifische Auswertungen und Dokumentationen erstellt werden. Die DIAVITE APP wird in der LIGHT Ver-

sion mit jedem Gerät mitgeliefert. Mit der DIAVITE APP REGULAR können Programme und Protokolle mit Bild erstellt und exportiert werden. Die Software DIASOFT wird in drei anwendungsorientierten Versionen angeboten. Beide sind einfach zu installieren, zu bedienen und sind auch als Netzwerklösung erhältlich.

DIAVITE APP

SOFTWARE	BEINHALTET			OPTIONEN		
	<ul style="list-style-type: none"> Rauheitsparameter des Gerätes 	<ul style="list-style-type: none"> Profilparameter 	<ul style="list-style-type: none"> Programme, Protokolle mit Bild 	<ul style="list-style-type: none"> Welligkeitsparameter 	<ul style="list-style-type: none"> Thermodrucker 	<ul style="list-style-type: none"> Kurvenexport
APP LIGHT	X	-	-	-	X	
APP REGULAR	X	X	X	X	X	X

DIASOFT

SOFTWARE	BEINHALTET			OPTIONEN		
	<ul style="list-style-type: none"> Ra, Rq, Rv, Rp, Rt, Sm, Rsk, Rku, Rz, RTp, RHTp, RDq, RPc Rauheitskurve Abbott-Kurve 	<ul style="list-style-type: none"> Welligkeit und Rauheitsprofile auf der gleichen Kurve Zoom-Funktionen Symmetrie Profilvergleiche 	<ul style="list-style-type: none"> ISO 21920 ISO 4287 ISO 12085 (CNOMO) ISO 13565 (Rk Parameter) 	<ul style="list-style-type: none"> Reihe von Profilen Mehr Funktionen für eine umfangreiche Auswertung der Messungen 	<ul style="list-style-type: none"> Modul: erweiterte Kontur Modul: einfache Kontur Modul: Statistik 	
STANDARD	X	X	-	-		X
AUTOMOTIVE	X	X	X	-		X
EXPERT (OPTIC) Das vollständige Angebot für den Fachmann	X	X	X	X		X

ZUBEHÖR

noch umfangreicher

Das passende Zubehör hilft bei der Bewältigung der täglichen Messaufgaben. Es ergänzt die DIAVITE Produktpalette in idealer Weise und erlaubt auch Messungen von kleinsten Teilen.



MESSSTATIV

Mit Aluminiumplatte und Säule 250 mm oder 500 mm



MESSSTATIV

Mit Hartgesteinsplatte und Säule 250 mm oder 500 mm



MESSSTATIV

Mit Aluminiumplatte und integrierter Zubehörschublade und Säule 250 mm oder 500 mm



Sie benötigen spezielle Lösungen? Fragen Sie uns!



VORSCHUBAUFNHMEN

Um mit Freitastern
Messungen an grossen
Werkstücken durchzuführen



SCHRAUBSTÖCKE

Mit Backenbreite
15 mm, 25 mm und 35 mm



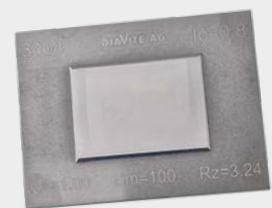
KREUZTISCH

70 x 70 mm
Für die genaue Positionierung
der Teile und für die
Aufnahme der Schraubstöcke
mit einem Adapter



VORRICHTUNG

Für die manuelle Messung an
Kurbelwellen (ohne Taster und
Vorschub)



DIVERSE EICHNORMALE

Aus Metall oder Glas

DIAVITE AG

DIAVITE AG
Feldstrasse 62
8180 Bülach
Schweiz

Fon +41 43 411 10 20

Fax +41 43 411 10 21

Mail info@diavite.com

Web www.diavite.com

UNSER VERTRIEBSPARTNER:

