



MESSER 
Cutting Systems

POWERBLADE®
KRAFTVOLL, DYNAMISCH
UND PRÄZISE

POWERBLADE®

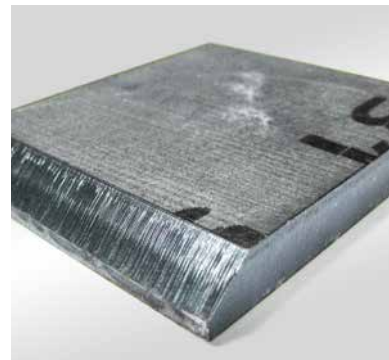
BEDIENERFREUNDLICH, WARTUNGSARM, ENERGIEEFFIZIENT



Die neue Steuerung Global Control mit 24"-Touchscreen Monitor bietet viel Platz, eine klare Bedienung und ist bei Bedarf flexibel konfigurierbar



Der endlos drehbare Fasenkopf mit magnetischem Havarieschutz ermöglicht Fasenschnitte bis 50°



γ-Schweißnahtvorbereitung an Baustahl 10 mm, 45° mit 3 mm Steg



Zwei Laserköpfe im Parallel ermöglichen eine Verdopplung der Schneidleistung





elbetrieb
plung der



Die Volleinhausung und der Wechseltisch gewährleisten absolute Lasersicherheit beim Faserlaser



POWERBLADE® DIE VORTEILE

- Großflächenbearbeitung mit Faserlaser
- Arbeitsbreiten bis 4500 mm, Arbeitslängen bis 50 m
- Hohe Dynamik; Simultangeschwindigkeit 140 m/min, höchste Beschleunigung bis zu 1 g
- Lasergerechte Laufbahnkonstruktion, nach der Nivellierung vergossen
- Höchste Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- Separat stehender Faserlaser-Resonator
- Wirkungsgrad 20 % höher als beim CO₂-Laser
- Laserstrahlzuführung über Glasfaserleitung
 - Kein optischer Strahlengang
 - Keine Strahlungsverluste
 - Kein Leistungsverlust durch Umlenkspiegel, direkte Einkopplung in die Z-Achse
 - Keine Strahlgangspülung notwendig
 - Geringste Wartungskosten
- Echtzeit-Laserleistungssteuerung und Laser-Power-Monitor generieren kürzeste Lochstechzeiten
 - Schmalste Schnittfuge
 - Präzise feinste Mikrostege
- Endlos drehbares Fasenaggregat
- Stufenlos fasen von -45° bis + 50°
- Optimierte schnelle Abläufe
- Automatische Kallibrierung nach Düsenwechsel
- Verschiedenste Markierverfahren
- Auf Anfrage: Kombination mit Plasma und Bohraggregat

Und noch viele mehr...

POWERBLADE®

Technische Daten (Werte in mm)

PowerBlade®	4200	5000	6000
A Spurbreiten	4200	5000	6000
B Arbeitsbreiten	2600	3200	4200
C Gesamtbreite	5780	6580	7610
D Tischhöhe	720	720	720

Laserleistungen

wahlweise 2 - 6 kW

E Gesamthöhe	3100	3100	3100
Gesamtlänge	kundenspezifisch		

