



2.5. Mise en service



**Attention risque de brûlures !**  
La surface de certaines parties des machines peut être portée à des températures de plus de 80°C. Le cas échéant, prendre des mesures de protection contre le toucher.



**Contrôler le sens de rotation du moteur.**

Fixer votre pompe à vide à l'aide des silentblochs fournis sur une plate forme.  
Elle peut démarrer en charge, fonctionner en continu sous n'importe quelle dépression.

2.5. Commissioning



**Warning : risk of burns !**  
The surface temperature of machine parts may exceed 80°C. Take steps to prevent people from accidentally touching the hot parts.



**Check the direction of rotation.**

Fix your vacuum pump to a platform using the silentblochs supplied.  
The vacuum pump can be started up under load and operate continuously at any pressure.

**SECTION 3. MAINTENANCE**



**Toutes les opérations de maintenance doivent être confiées à du personnel qualifié.**

3.1. Nettoyage

**Régulièrement :**

- Nettoyer entièrement la surface externe de la machine afin d'éliminer toute présence de poussière.
- Nettoyer toute la partie ventilation.

**Annuellement :**

- Démontez le silencieux et le nettoyez. Si nécessaire le changer.
- Changer la cartouche aspiration du filtre.

3.2. Entretien

Dans des conditions d'exploitation normales (température maximale à l'aspiration, température ambiante de 40°C et pression admissible), au bout d'environ 10000 heures de service et au plus tard au bout de 2 ans, changer le joint du piston et chemise. Contrôler l'état du roulement, si il présente des signes de fatigue, changer le kit piston.

*Nota : Les périodes indiquées ci-dessus sont données à titre indicatif. Elles sont fortement liées à l'utilisation et sont donc susceptibles de varier. Nous consulter.*

**SECTION 3. MAINTENANCE**

**All maintenance operations must be carried out by qualified personnel.**

3.1. Cleaning

**Regularly :**

- Clean the external surface of the machine in order to remove any dust.
- Clean the whole ventilation section.

**Annually :**

- Dismantle the silencer and clean it. Change it if necessary.
- Replace the suction filter cartridge.

3.2. Maintenance

In normal operating conditions (maximum suction and ambient temperatures of 40°C and permissible pressure), after about 10000 hours of operation and at least every two years, change the cylinder head and casing seal.

Check the condition of the bearing; if it is showing signs of fatigue, change the piston kit.

*N.B.: The times indicated above are given purely for guidance. They will depend on how the machine is used and may thus vary. Consult us for further information.*

# PS – Oil-less piston vacuum pumps

## Usual maintenance (EC) : 2 000 hours or every 2 years

- Inspection / cleaning
- Air filter replacement (optional)
- Valve plate(s) replacement

## Parts in the usual maintenance (EC) :

- Paper cartridge for air filter
- Complete valve plate(s)

## Preventive maintenance (MP) : 4 000 hours

- Piston ring change
- Cylinder replacement

## Parts in the preventive maintenance (MP) :

- Piston ring
- Cylinder + gasket

## Operating hours of the vacuum pump per year

Year	0	1 year		2 years		3 years		4 years		5	RESULT						
		Total hours	Maintenance type	Total hours	Maintenance type	Total hours	Maintenance type	Total hours	Maintenance type								
0 to 1000h /year	Total hours	1000		2000		3000		4000		5000	2 EC + MP						
	Maintenance type			EC				MP + EC									
2000h /year	Total hours	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	4 EC + 2 MP					
	Maintenance type		EC		EC + MP		EC		EC + MP		EC						
3000h /year	Total hours	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	7 EC + 3 MP
	Maintenance type		EC		EC + MP		EC		EC + MP		EC		EC + MP		EC		

## Usual maintenance (EC) : 2 000 hours or every 2 years

	PS 2V	PS 5V	PS 5VH	PS 7V	PS 7VH	PS 12V	PS 12VH
Paper cartridge for air filter	358227						
Complete valve plate(s)	416100 x1	416100 x2				416102 x2	

## Preventive maintenance (MP) : 4 000 hours

	PS 2V	PS 5V	PS 5VH	PS 7V	PS 7VH	PS 12V	PS 12VH
Piston ring	416091 x1	416091 x2				416103 x2	
Cylinder	416092 x1	416092 x2				416104 x2	
Cylinder seal	416101 x1	416101 x2				416105 x2	
Reference	618909	618910				618911	